

# Technisches Datenblatt

Typ: PR 315 4D

Kalandrierte Hart-PVC Folie. Sie entspricht der EU – Verordnung 10/2011\* entsprechend Artikel 16 und 22 und Anhängen („Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dafür bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen“) sowie der Richtlinie 94/62/EG (Verpackungen und Verpackungsabfälle).

\* Im Handel befindliche Ware, welche der Richtlinie 2002/72 EU entspricht, ist 5 Jahre nach Einführung der neuen Verordnung zugelassen.

**Charakteristik** Opake Hart - PVC Folie, schlagzähe Einstellung, geeignet für den Offsetdruck UV, Digitaldruck, Siebdruck, Flexodruck und Tiefdruck.

Oberflächen	glz/glz (2020)	glz/xgl (202E)	glz/smt (2030)	smt/cmt (3040)	mtt/glz (5020)	mtt/smt (5030)	mtt/cmt (5040)	mtt/mtt (505R)
Dicken (mm)	0,060 - 0,750	0,150 - 0,700	0,100 - 0,300	0,150 - 0,450	0,100 - 0,500	0,100 - 0,500	0,100 - 0,500	0,120 - 0,700

Prägungen **	Fein	Promatt	Grob 1	Grob 2
Rautiefe (Rz µm)	3 - 6	6 - 9	10 -14	20 - 30

\*\* Weitere Prägungen auf Anfrage

**Farben** Standard: weiß 1522, weiß 1305 (hochdeckend).  
Farben können dem Farbfächer entnommen werden.

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
<b>Dickentoleranzen</b> < 0,200 mm 0,200 – 0,400 mm > 0,400 mm	± 10 ± 7 ± 5	%	In Anlehnung an DIN 53370 (95% aller Messwerte)
<b>Dichte</b>	1,34 ± 0,01 (ohne Farbe)	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
<b>Schlagzugzähigkeit</b>	> 600 (Oberfl. glz/glz)	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 8256
<b>Zugfestigkeit</b>	> 42	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527-1-3
<b>Vicat-Erweichungspunkt</b>	74 ± 2	°C	DIN EN ISO 306 Verfahren VST/B50 als Pressplatte
<b>Maßänderung nach Wärmelagerung***</b> < 0,200 mm < 0,100 mm 0,200 – 0,400 mm > 0,400 mm	(glz/glz) max.- 7/15 max.- 5 max.- 4	(mtt/mtt) max.-12 max.- 8 max.- 7	% In Anlehnung an DIN 53377 (140°C/10 min)
<b>Oberflächenspannung</b>	glz/glz (2020) ≥ 34 beidseitig mtt/mtt (505R) ≥ 38 Roll-side mtt/mtt (505R) ≥ 36 Air-side	mN/m (dyn/cm)	In Anlehnung an DIN 53364 Messung mit Testtinten

\*\*\* bei geprägten Folien erhöht sich der Wert um + 3%

## Verarbeitungshinweis:

Um statische Aufladungen zu vermeiden, sollte die Folie bei einer Raumtemperatur von 20 bis 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50 und 60% verarbeitet werden.

## Lagerbedingungen:

Wir empfehlen die Folie bei Raumtemperatur unter 30°C unter Ausschluss direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit zu lagern. Nach Transport und Lagerung bei Kälte, ist eine Anpassung an die Klimabedingungen des Verarbeitungsraumes von 1 Std. pro cm Rollendurchmesser oder Formatstapelhöhe erforderlich.